

## 尾鷲市清掃工場維持管理情報【令和3年度】

1. 処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量【可燃ごみの焼却量】

単位:t

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	計
1号炉	264.5												264.5
2号炉	241.0												241.0
計	505.5												505.5

2. 燃焼室中の燃焼ガスの温度

測定位置: 焼却炉内

基準値: 800℃以上

単位:℃

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	913											
2号炉	905											

※炉の立上げ・立下げを除く、運転した日の10時から1時間ごとの測定値の平均値の月平均値

3. 集じん器に流入する燃焼ガスの温度

測定位置: バグフィルタ入口

基準値: おおむね200℃以下

単位:℃

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	198											
2号炉	215											

※炉の立上げ・立下げを除く、運転した日の10時から1時間ごとの測定値の平均値の月平均値

4. 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度

測定位置: 煙突前煙道

基準値: 100PPM以下

単位:PPM

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	32											
2号炉	41											

※炉の立上げ・立下げを除く、運転した日の10時から1時間ごとの測定値の平均値の月平均値

5. 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

	項 目	炉運転中	施設点検時は内部清掃を実施
1号炉	急冷塔設備(減温塔)に、たい積したばいじん	冷却用噴射水によりダストを除去	
	バグフィルタ設備に、たい積したばいじん	エアージェットで一定間隔で除去	
2号炉	急冷塔設備(減温塔)に、たい積したばいじん	冷却用噴射水によりダストを除去	
	バグフィルタ設備に、たい積したばいじん	エアージェットで一定間隔で除去	

6. 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度

測定位置: 煙道

基準値: 5ng-TEQ/Nm<sup>3</sup>

単位: ng-TEQ/Nm<sup>3</sup>

	排ガスを採取した年月日	測定結果の得られた年月日	測定結果
1号炉			
2号炉			

7. 煙突から排出される排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

測定位置: 煙道

項目	基準値	1号炉		2号炉	
		1回目	2回目	1回目	2回目
排ガスを採取した年月日					
測定結果の得られた年月日					
ばいじん濃度 g/Nm <sup>3</sup>	0.08				
硫酸化物濃度 Nm <sup>3</sup> /h	K値=17.5				
窒素酸化物濃度 volppm	250				
塩化水素濃度 mg/Nm <sup>3</sup>	700				
全水銀濃度 μg/Nm <sup>3</sup>	50				